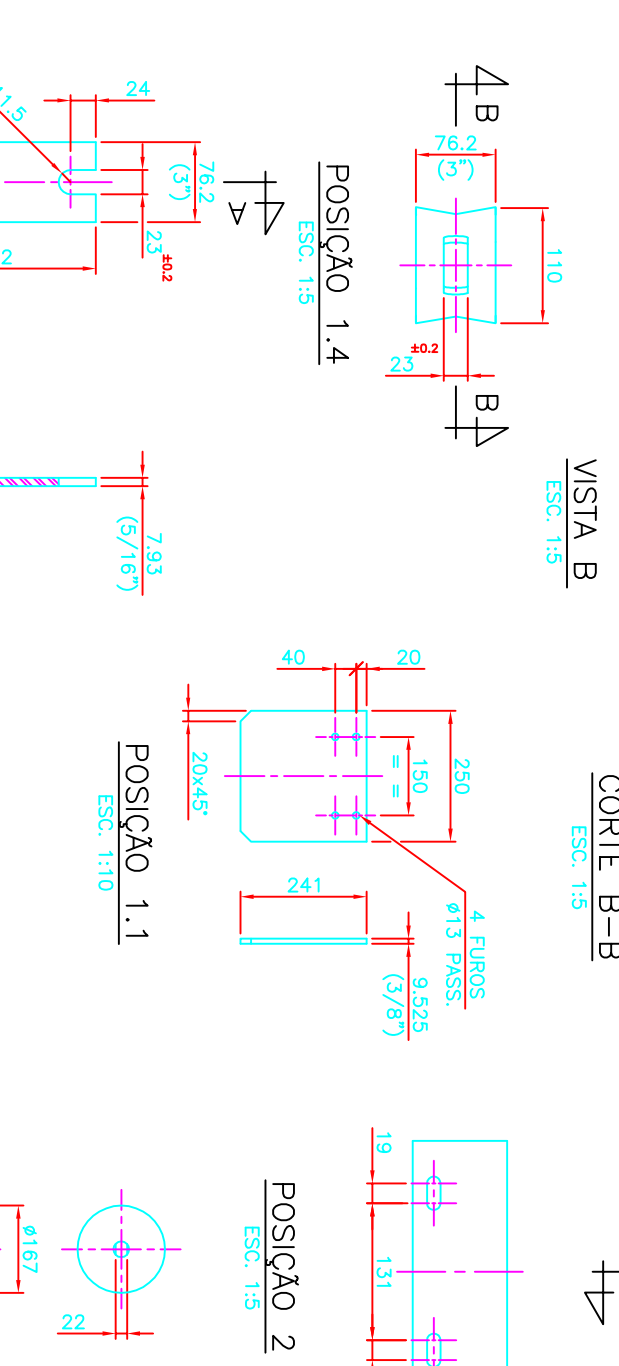
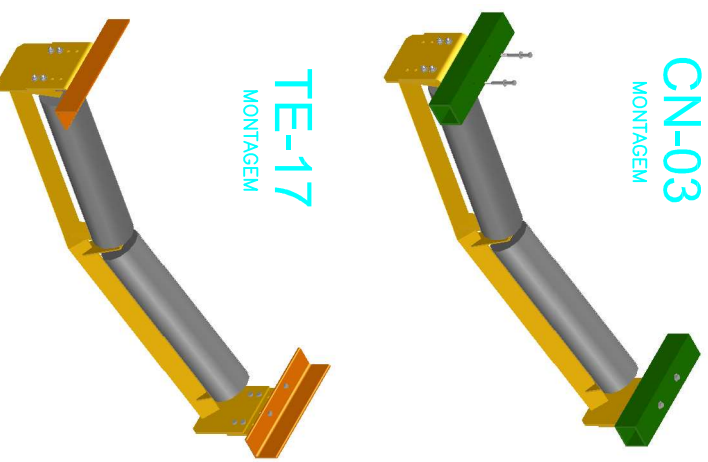


DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

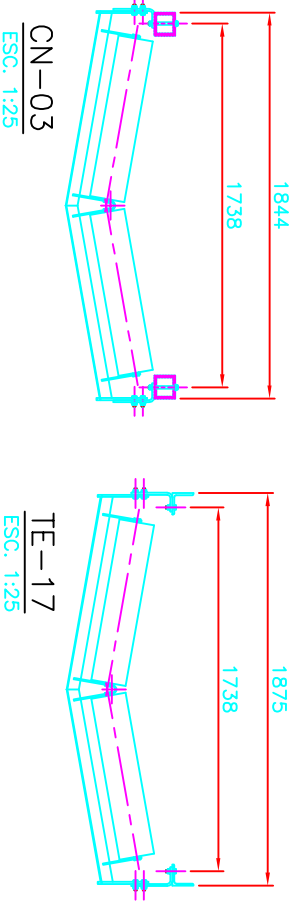
Nº DO DOCUMENTO	DESCRIÇÃO

NOTAS GERAIS

- 1 - QUEBRAR CANTOS ONDE NÃO INDICADOS DE 1x45°.
- 2 - ROLETE DE RETORNO EM MATERIAL RETARDANTE DE CHAMA (POLÍMERO)
- 3 - SOLDAS NÃO INDICADAS: *
- (*) = 0,7xMENOR ESPESSURA.
- 4 - SOLDAS CONFORME NORMA A.W.S. ELETRODO E70XX.
- 5 - TODAS AS DIMENSÕES ESTÃO EM MILÍMETRO, EXCETO INDICAÇÃO CONTRÁRIA.
- 6 - PREVER PRÉ-MONTAGEM NA OFICINA.
- 7 - PARA TOLERÂNCIAS DE FORMAS E DIMENSÕES EM ABERTO UTILIZAR NORMA NBR ISO 2768-mL.
- 8 - ELIMINAR CANTOS VIVOS.
- 9 - TRATAMENTO MECÂNICO E PINTURA:
 - 1 - LIMPEZA COM FERRAMENTAL MANUAL SSPC-SP-2.
 - 2 - PINTURA PRIMEIR EPOXI ESPESSURA DE 80 MICRONS.
 - 3 - ACAB. EPOXI COR AMARELO SEGURANÇA RAL 1023



POS.	DISCRIMINAÇÃO	MATERIAL	QT.	PESO [kg]
6	ARRUELA LISA 12 NBR 12661	AÇO ABNT 1020 NBR 6006	8	
5	PORCA M12x1,75 NBR 10109	AÇO 6 NBR 10062	8	
4	PARAF. SEXT. M12x1,75x40 NBR 11207	AÇO 8.8 NBR 8835	8	
3	ROLETE	VER NOTA 2	2	
2	CH. 3/8" x 250 x 268	ASTM A 36	2	4,90
1.4	CH. 5/16" x 3" x 436	ASTM A 36	1	1,50
1.3	CANT. 5/16" x 3" x 944	ASTM A 36	2	8,40
1.2	CH. 5/16" x 3" x 192	ASTM A 36	2	0,80
1.1	CH. 3/8" x 250 x 241	ASTM A 36	2	4,45
1	CAVALETE DE RETORNO	AÇO CARBONO	1	38,60
P/PG TOTAL				38,60
COTAGEM TOTAL				38,60
DISCRIMINAÇÃO				
MATERIAL				
QT.				
PESO [kg]				



REV.	DATA	EMISSÃO	DESCRIÇÃO	ELABORADO	APROVADO
0					
1					
2					
3					

PROJETO	LOCAL	PROJETO	LOCAL
Atendimento	Porto de Santos	Atendimento	Porto de Santos
Projeto	Porto de Santos	Projeto	Porto de Santos

PROJETO	LOCAL	PROJETO	LOCAL
Atendimento	Porto de Santos	Atendimento	Porto de Santos
Projeto	Porto de Santos	Projeto	Porto de Santos

PROJETO	LOCAL	PROJETO	LOCAL
Atendimento	Porto de Santos	Atendimento	Porto de Santos
Projeto	Porto de Santos	Projeto	Porto de Santos

