

IMOBILIZADOS (Antiga Cortadeira 09)	
CORTADEIRA 09	B4AF02AO010000
ACIONAMENTO DO TRANSP. DE REFUGO	B4AF02AO020000
ACIONAMENTO DO SIST.CORTADOR TRANSVERSAL	B4AF02AO030000
ACIONAMENTO DO TRANSP.CORREIA (1ª LONA)	B4AF02AO040000
APARADOR FRONTAL	B4AF02BP010000
BATEDOR TRASEIRO	B4AF02BP020000
BATEDORES LATERAIS	B4AF02BP030000
CORTADOR LONGITUDINAL	B4AF02CU010000
CORTADOR TRANSVERSAL	B4AF02CU020000
CARRO DE REMONTAGEM	B4AF02CW010000
DESENCANOADOR	B4AF02DQ010000
DESENROLADEIRA-1	B4AF02DR010000
DESENROLADEIRA-2	B4AF02DR020000
SISTEMA HIDRÁULICO DO PRISMA	B4AF02HD010000
SISTEMA HIDR. PRISMA DA DESENROLADEIRA	B4AF02HD020000
SISTEMA HIDRÁULICO DA MESA	B4AF02HD030000
PRISMA DA DESENROLADEIRA	B4AF02ME010000
PRISMA DA DESENROLADEIRA	B4AF02ME020000
MESA DE EMPILHAMENTO	B4AF02MX010000
PRENSA INTRODUTORA	B4AF02PX010000
ROLO SUPERIOR	B4AF02RL010000
ROLO INFERIOR	B4AF02RL020000
CILINDRO PORTA FACA/CORTE TRANSVERSAL	B4AF02RL030000
REMONTAGEM DA CORTADEIRA-9	B4AF02RM010000
GRUPO CORREIAS REMONTAGEM/2º GRUPO SUP.	B4AF02TR010000
TRANSPORTADOR DE CORREIA (1ª LONA)	B4AF02TR020000
TRANSPORTADOR DE CORREIA (2ª LONA)	B4AF02TR030000
TRANSPORTADOR SAÍDA/EMPILHAMENTO	B4AF02TR040000
GRUPO DE PEGA/ 1º GRUPO SUP.E INF.	B4AF02TR050000
TRANSPORTADOR DE REFUGO	B4AF02TR060000
SISTEMA DE AR NAS FOLHAS	B4AF02VT010000
SISTEMA DE EXAUSTÃO DE REFILO	B4AF02VT020000

Definições para Descaracterização

Descaracterização Total:

Processo de inutilização física irreversível do ativo, por meio de cortes estruturais, fragmentação e destruição de elementos funcionais, de forma a impedir qualquer recomposição técnica ou comercial.

Sucata Metálica:

Material metálico descaracterizado, sem identidade funcional, destinado exclusivamente à reciclagem.

Princípios da Descaracterização

A descaracterização deverá atender, obrigatoriamente, aos seguintes princípios:

Irreversibilidade total;

Perda completa da função original;

Fragmentação incompatível com remontagem;

Danificação intencional de eixos, carcaças, flanges, mancais e estruturas;

Proibição de desmontagem organizada com preservação de conjuntos.

Processo de Corte (Maçarico / Oxicorte)

Cortes não paralelos e não alinhados;

Múltiplos pontos de ruptura estrutural;

Proibição de cortes que preservem geometrias funcionais.

Padrão Mínimo de Descaracterização

a) Tambores, Rolos e Polias

≥ 3 cortes transversais;

≥ 1 corte longitudinal completo;

Eixos cortados em ≥ 3 partes.

b) Redutores, Caixas e Carcaças

Corte atravessando tampa e corpo;

Alojamentos internos rompidos;

Engrenagens cortadas ou fraturadas.

c) Estruturas, Braços e Chassis

Seccionamento em múltiplos blocos;

Eliminação de continuidade estrutural;

Braços hidráulicos cortados em ≥ 3 segmentos.

d) Ventiladores, Dutos e Caixas
Corte cruzado ("X") na carcaça;
Rotor cortado no cubo e nas pás;
Base estrutural seccionada.

PADRÕES DE DESMOBILIZAÇÃO

Dimensões Máximas Permitidas (Pós-Corte)

Critério	Limite
Comprimento máximo	≤ 1.500 mm
Largura máxima	≤ 800 mm
Peso unitário	≤ 1.500 kg
Eixos e barras	Corte a cada ≤ 500 mm

Peças que mantenham potencial funcional devem ser recortadas novamente.

Segurança, Saúde e Meio Ambiente (SSMA)

Uso obrigatório de EPI completo;
Controle de incêndio e fagulhas;
Proibição de atividade sem APR/PT;
Gestão adequada de resíduos;
Atendimento integral às normas legais e internas.

Transporte de Sucata

Transporte exclusivo como sucata metálica;
Vedado transporte de conjuntos reconhecíveis;
Acondicionamento em caçambas, carretas gradeadas ou equivalentes;
Peças soltas, sem amarração funcional.