

Titulo do leilão: Motoniveladora - 2002- Nova Lima/MG

Descrição Lote:

Motoniveladora
Ref: MUT-072-2024
CMD: Mina da Mutuca
Modelo: 16H - 275HP (L)
Marca: Caterpillar
Ano: 2002
Peso estimado em Kg: 25.000,00
Motor: Sim
Transmissão: Sim
Caçamba: Sim
Horas trabalhadas: 48723

Para mais informações vide anexos.

Localização: Nova Lima/MG

Informações Relevantes: (MAS NÃO SE LIMITANDO A): Bens usados, venda no estado de conservação em que se encontra.

Atenção Arrematante: Agora para facilitar a logística da sua arrematação esse lote tem a opção de consulta do valor do frete.

Observações:

1. Leia atentamente o edital do leilão, nele estão todas as regras e condições de venda.
2. O valor do lance ofertado é líquido de impostos, além de não contemplar a comissão do leiloeiro e encargos administrativos que, por sua vez, serão calculados sobre o valor líquido do lance ofertado.
3. Bens de uso frequente e pesado, podendo apresentar riscos, problemas e avarias em geral. O arrematante deve avaliar todas estas questões para decisão de compra durante a visitação.
4. Bens não testados. A responsabilidade dos testes e da avaliação das condições do bem é por conta do arrematante e na impossibilidade de testar, obter informações ou visitar os bens, recomendamos que não efetue os lances. A avaliação em geral da viabilização de arrematação será uma opção exclusiva dos arrematantes.
5. Imagens meramente ilustrativas.

6. Retirada / Carregamento por conta do comprador